

veiligheidsberichten

5-07-2011

2011/9

AANSLAAN VAN LASTEN MET SCHERPE RANDEN MET KETTINGEN

Wanneer kettingen als aanslagmateriaal worden aangebracht rond niet-samendrukbare, scherpe randen (bv. slabs, blooms, platen, onverpakte coils, ...) dan geldt de bijzondere regel dat het aanslagmateriaal **2 x sterker moet zijn** dan normaal.

Onlangs gebeurden enkele ongevallen waarbij de ketting brak tijdens het behandelen van ijzeren lasten. Het ging telkens over lasten met scherpe randen. Hierbij worden de schakels aan die scherpe randen extra belast.

In de berekening van de Toegelaten WerkBelasting (TWB) past men daarom een reductiefactor van $\frac{1}{2}$ toe.

De reductiefactor (R) wordt bepaald op basis van de kromtestraal (r) waarrond de ketting wordt aangeslagen en de kettingdiameter (d).

Wanneer de kromtestraal (r) = kleiner dan 2x kettingdiameter (d) → gebruik reductiefactor R= 0,5



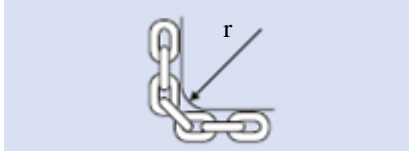
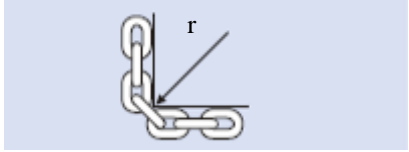
Z.O.Z

Kantoren Gemeenschappelijke Preventiedienst:

Haven 410 - Zomerweg 3 bus 1 ▲ B-2030 Antwerpen 3 ▲ Tel. 03-540 85 60 ▲ Fax 03-540 86 79 ▲ E-mail: infoPB@cepa.be ▲ Bankrekening 220-0112587-067 ▲ Btw BE 0404 759 3237 ▲ RPR Antwerpen

www.cepa.be

Samengevat:

	Reductiefactor R	TWB = R x VWB x A	VWB
 r = groter dan 2x kettingdiameter (d)	1 Stompe hoek	TWB = 1 x VWB x A	$VWB = \frac{TWB}{A}$
 r = kleiner dan 2x kettingdiameter (d)	0,5 Scherpe hoek	TWB = 0,5 x VWB x A	$VWB = 2 \times \frac{TWB}{A}$

Legende:

VWB = veilige werkbelasting	TWB = toegelaten werkbelasting
A = aanslagfactor	r = kromtestraal van voorwerp waarrond de ketting wordt aangeslagen
R = reductiefactor	d = diameter van de kettingschalm

Deze informatie en bijkomende instructies voor het behandelen van goederen met kettingen is terug te vinden in ST-VIK-090 "Aanslaan van lasten met scherpe randen met kettingen".

Gelieve deze instructiekaart te verspreiden aan de verantwoordelijken voor het aanslagmateriaal en de hiërarchische lijn.
