

G-CL-023: *Interne controle magazijnstellingen*

ALGEMEEN

BEDRIJF	
TERMINAL/KAAI/MAGAZIJN	
DATUM CONTROLE	
UITGEVOERD DOOR	
PRSES	
LAATSTE KEURING DOOR EXPERT	

KADERING

Een magazijnstelling houdt steeds een bepaald risico in en indien er niet veilig mee wordt omgegaan, kan dit zware gevolgen hebben. Een magazijnstelling heeft namelijk een skeletachtige opbouw en is structureel zwak. Daarom is het belangrijk preventief te werken en op basis van kennis schade te voorkomen. Het op regelmatige basis controleren van de magazijnstellingen is een belangrijk onderdeel hiervan.

PRSES

De bevindingen van de interne controle worden gerapporteerd aan de **PRSES** (person responsible for storage equipment safety). Dit is de verantwoordelijke voor de veiligheid van opslagsystemen en moet formeel worden aangeduid door de werkgever. Bovendien dient het personeel ingelicht te worden over de PRSES, zodat zij weten aan wie te rapporteren (bv. schades). Alle bevindingen worden bijgehouden in een logboek.

De PRSES heeft als taak de leveranciers van het opslagsysteem te identificeren, te contacteren en te bepalen welke de noodzakelijke opleiding is om een veilige werking ervan te garanderen. De PRSES is op de hoogte van de activiteiten en de gevaren die op basis van een risicoanalyse werden vastgesteld. Ook moet hij/zij – middels instructies en/of pictogrammen – geïnformeerd worden omtrent de voorzorgsmaatregelen die genomen werden om de gevaren te voorkomen of te minimaliseren.

De belangrijkste structurele onderwerpen ter controle zijn:

- Stoot- en impactschade, voornamelijk ter hoogte van de verticale en horizontale liggers
- Afwijkingen in verticaliteit
- Functionering en staat van alle elementen, in het bijzonder van de basisplaten en verbindingen
- Eventuele scheuren in basismaterialen en lasnaden
- Staat van de vloer

- Staat van de verankeringen
- Staat van de verankering van de beveiliging
- Positie van de lasten op de pallets
- Positie van de te laden goederen in de rekken en op de vloer
- Eenvormigheid met de installatie-instructies
- Informatie- en laadgegevens zijn aanwezig en up-to-date
- Overbelasting van opslagsystemen
- Stabiliteit
- Juiste afmetingen van laadeenheden

Risico Inventarisatie & Evaluatie

De PRSES bepaalt eveneens de frequentie van de interne controles. De frequentie hangt af van een aantal factoren zoals de omvang van het magazijn, de gebruikte arbeidsmiddelen, de vaardigheid van de heftruckchauffeurs, de doorstroming van opgeslagen producten, de bezettingsgraad, ... Zo kan het zijn dat meer interne controles nodig zijn wanneer magazijnstellingen over het algemeen vol staan.

Controlemomenten

Er zijn verschillende soorten controlemomenten voorzien. Het uitvoeren van een controle dient op een veilige manier te gebeuren. Dit houdt o.a. in dat een magazijnstelling nooit beklommen mag worden.

Visuele controle:

De magazijnstellingen worden bij voorkeur dagelijks visueel gecontroleerd door de werknemers die er gebruik van maken. Alle bevinden worden aan de PRSES gerapporteerd en er wordt een logboek van bijgehouden.

Periodieke interne controle:

Checklist G-CL-023 is bestemd voor periodieke interne controles van de magazijnstellingen en heeft als doel zichtbare gebreken op te sporen zodat de veiligheid van de constructie kan worden gewaarborgd. De periodieke interne controle kan worden uitgevoerd door een medewerker van de onderneming.

Keuring:

De periodieke interne controle vervangt niet de **keuring** door een **gekwalificeerd persoon**. Volgens de Europese norm EN 15635, moeten magazijnstellingen op 3 momenten door een gekwalificeerd persoon gekeurd worden:

- Na installatie, verplaatsing of verbouwing
- Na ernstige schade
- Jaarlijks, minstens één keer per 12 maanden

Deze gekwalificeerde persoon kan een werknemer zijn van de onderneming waar de magazijnstellingen in gebruik zijn (intern) en moet beschikken over een adequate opleiding. De keuring mag ook gebeuren door de fabrikant en installateur. De GIDPB beveelt dit aan.

Het verslag van de keuring moet worden overgemaakt aan de PRSES en omvat volgende elementen:

- Referenties en identificatie van het gecontroleerde materiaal
- Aard
- Fabrikant/invoerder
- Merk en type
- Naam van de controleur
- Datum van het onderzoek
- Opmerkingen en besluiten (volgens classificatiesysteem – bijlage x)

Schade

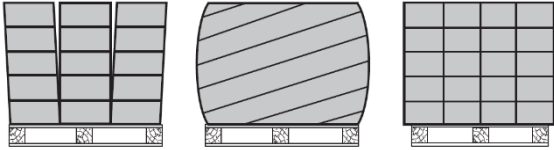
Het is verboden beschadigde elementen te repareren behalve als de leverancier van de stellingen dit goedkeurt.

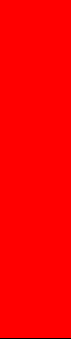

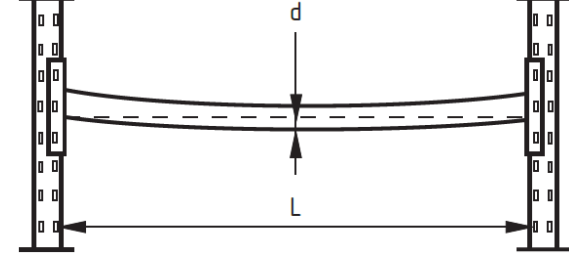


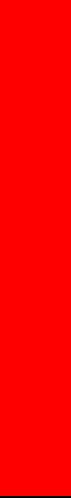

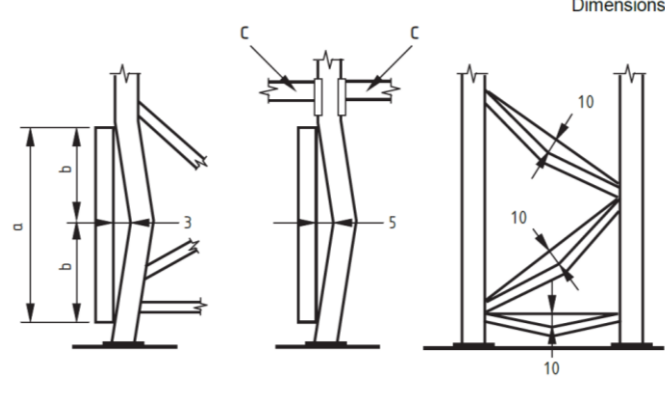
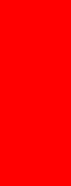

Benodigheden voor het uitvoeren van een periodieke controle

Bij de uitvoering van een periodieke controle aan de hand van G-CL-023, zijn volgende zaken nodig:

- Waterpas 1 meter
- Meter of meetlat of schuiflat
- Aanduiding indien rek uit dienst moet gesteld worden
- Eventueel schaarlift/hogtewerker voor inspectie op hoogte

G-CL-023 – Interne controle magazijnstellingen

Nr.	Vraag	JA	NEE	NVT	Toelichting probleem/locatie	Foto
1	Maakt de gepalleteerde lading een voldoende stabiele indruk (is de kans op het afvallen van lading en/of het scheef zakken van de lading voldoende klein)?					
2	Is er sprake van overhang, bolling en/of uiteengaan van goederen op de pallet? 					
3	Steken de palletten op het grondniveau niet te ver in de rekgang?					
4	Is de jukdiepte van een palletstelling afgestemd op de palletdiepte (goede palletoplegging, verantwoorde rugveiligheidsafstand, gelijkmatig belast liggerpaar, eventueel diepteleggers, enkel goede pallets)?					
5	Zijn de benodigde DT-platen (draagkracht/type plaat) op de stelling aangebracht (goed leesbaar en met vermelding van rekconfiguratie)?					
6	Is het rek nog goed verankerd in de vloer?					
7	Zijn alle inhaakverbindingen (bv. van de leggers) voorzien van een borging op de voorgeschreven positie die voorkomt dat de liggers onbedoeld uitgetild kunnen worden?					
8	Zijn vrijstaande aanrijdingsbeschermers geplaatst op de hoeken van rekgangen en hoofdgangen?					
9	Zijn de aanrijdingsbeschermers adequaat (nog vast, beschadigingen, ...)?					
10	Zijn rekgangen vrij van losse voorwerpen (b.v. opzetranden, verpakking, vuilcontainers, ...)?					

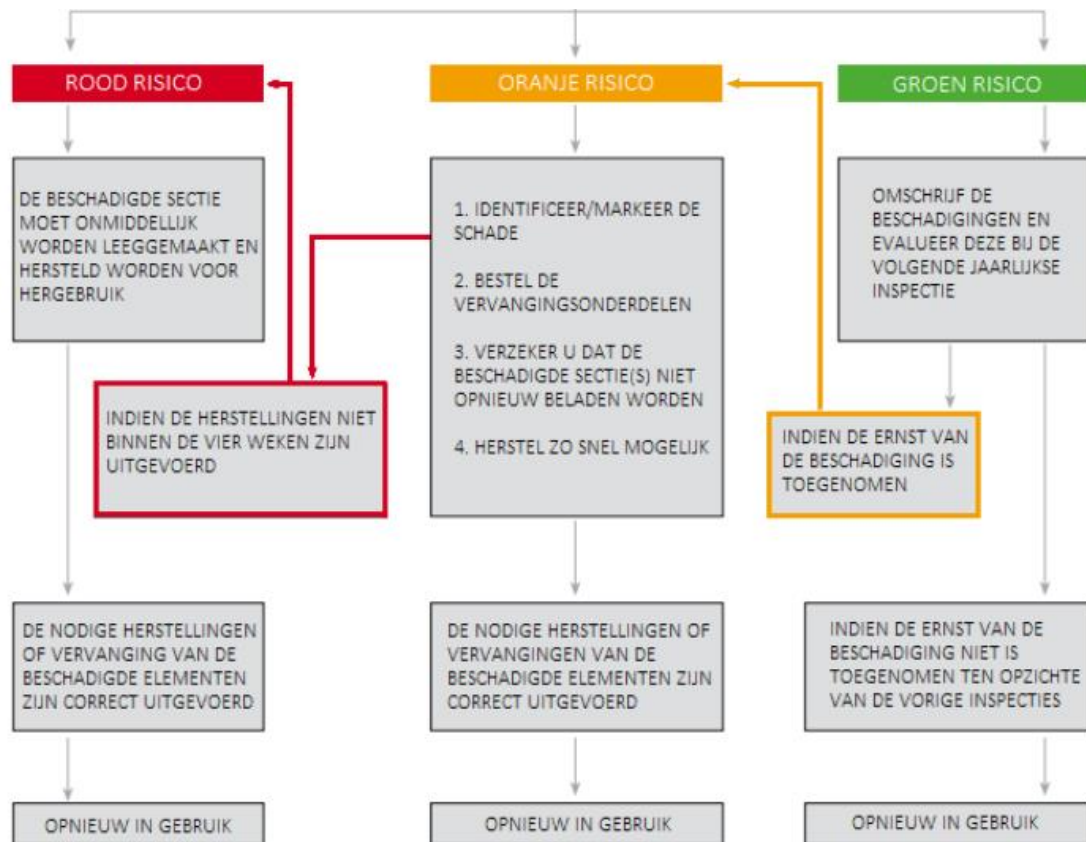
Nr.	Vraag	JA	NEE	NVT	Toelichting probleem/locatie	Foto
11	Is de liggerdoorbuiging groter dan de vrije overspanning gedeeld door 200 ($d > L/200$)?					
						
12	Is de configuratie van de rekken gewijzigd sinds de laatste controle?					
13	Zijn alle vluchtwegen en nooduitgangen aanwezig, vrij en adequaat gemarkeerd?					
14	Is er schade aan de staanders die aanleiding geeft tot uitdienststelling van het rek tot herstelling (zie schema in bijlage)?					
<p style="text-align: center;">Dimensions in millimetres</p>  <p>Key a gauge length 1000 b half the gauge length c pallet racking beam</p>						
15	Is er schade aan de liggers die aanleiding geeft tot uitdienststelling van het rek tot herstelling?					
<ol style="list-style-type: none"> 1. Maximaal minder dan 20% van de maximale doorbuiging. 2. Uiteinden mogen niet verbogen zijn. 3. Geen scheuren in lussen 						

FOTO'S

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16

BIJLAGEN

Schema voor controlepunt 14 van checklist



Groen:

Geen overschrijding van schadeparameters controlepunt 14.

Oranje:

Overschrijding van schadeparameters controlepunt 14 met een factor van minder dan twee.

Rood:

Overschrijding van schadeparameters controlepunt 14 met een factor van twee of meer.