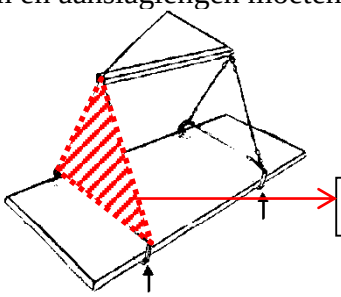
## 1. RISICO'S

- Neervallen van de scheepsplaten
- Klemgevaar tussen 2 plaatpannen
- Klemgevaar tussen plaatpan en scheepsplaat

## 2. VEILIGE WERKINSTRUCTIES

1. Kijk het gewicht van de scheepsplaten na
2. Controleer de VWB → gebruik alleen plaatpannen met de juiste en dezelfde VWB [1]
3. Controleer het aanslagmateriaal op breuken en vervormingen → gebruik de plaatpannen alleen als ze in goede staat zijn [2]
4. Gebruik plaatpannen voorzien van een handvat [3]
5. De plaatpannen mogen slechts aan 1 spreibalk worden gehangen.
6. Zorg dat alle plaatpannen op gelijke hoogte hangen.
7. Zorg dat de spreibalk zich centraal boven de scheepsplaten bevindt wanneer de scheepsplaten worden aangeslagen.
8. De plaatpannen en aanslaglengen moeten steeds in een verticaal vlak onder de spreibalk worden aangeslagen.



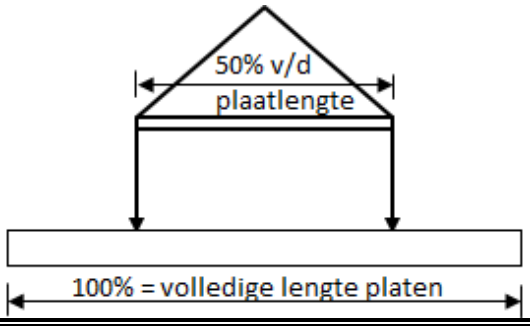

9. Kijk na of het stijve of lange dunne (slappe) scheepsplaten zijn die behandeld zullen worden.
10. Kies de aanslagmethode op basis van het type platen:

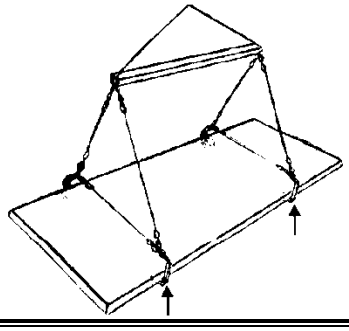
**STIJVE SCHEEPSPLATEN**

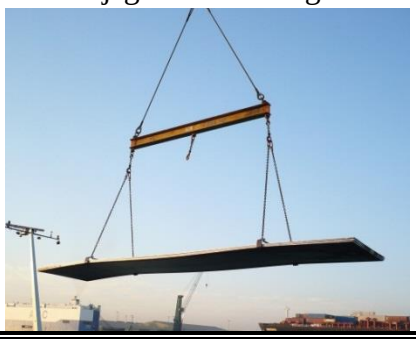
Deze mogen nooit behandeld worden met meer dan 2 paar plaatpannen.

*2 paar plaatpannen:*

- De afstand tussen de plaatpannen bedraagt ongeveer de helft van de lengte van de platen.
- De VWB van 1 plaatpan bedraagt minstens 1/4$^{de}$ van het gewicht van de hijs.
- Elk aanslagpunt van de spreibalk is in staat om minimaal de helft van het hijsgewicht te dragen.





## LANGE, DUNNE (SLAPPE) SCHEEPSPLATEN

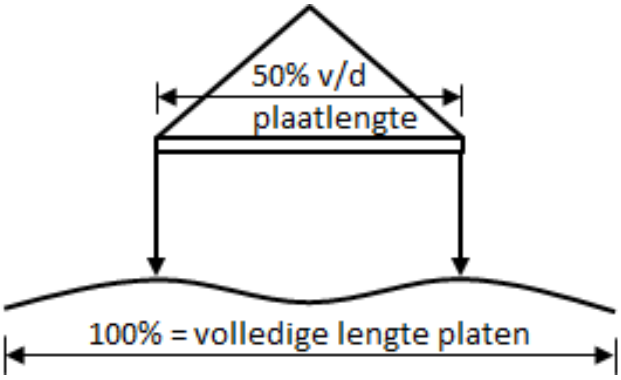
De stabiliteit van een hijs slappe scheepsplaten kan verhoogd worden door het gebruik van koppannen.

**let op**: koppannen mogen niet in rekening gebracht worden bij berekening van de VWB 4

De stabiliteit van een hijs kan vergroot worden door een (houten) blok te plaatsen tussen de ketting van de plaatpannen en de platen.

*2 paar plaatpannen:*

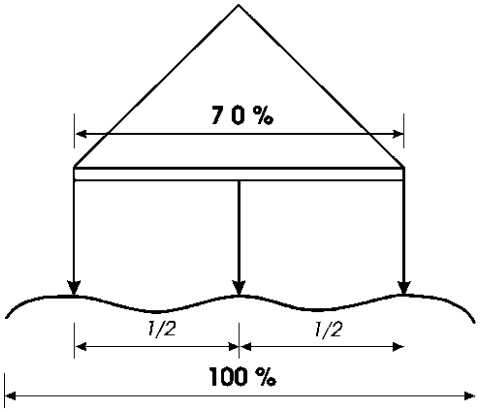
- De afstand tussen de plaatpannen bedraagt ongeveer de helft van de lengte van de platen.
- De VWB van elke plaatpan bedraagt minstens 1/4$^{de}$ van het gewicht van de hijs.
- Elk aanslagpunt van de spreibalk is in staat om minimaal de helft van het hijsgewicht te dragen.




Om het overdreven doorhangen van **lange, dunne (slappe) scheepsplaten** te beperken, kunnen meer dan 2 paar plaatpannen worden gebruikt. Platen moeten **langer** zijn **dan 8 meter** en **soepel doorhangen** om ze met **3 of 4 paar plaatpannen** te behandelen.

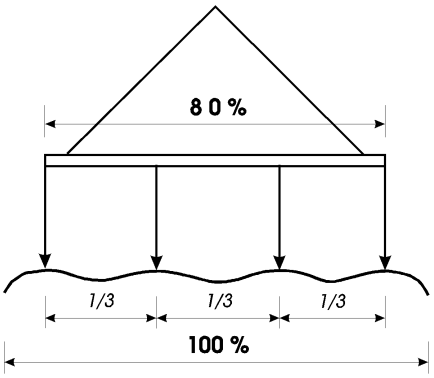
*3 paar plaatpannen:*

- De afstand tussen de buitenste plaatpannen bedraagt 70% van de plaatlengte.
- De middelste plaatpannen worden in het midden van de spreibalk gehangen.
- De VWB van elke plaatpan bedraagt minstens 1/4$^{de}$ van het gewicht van de hijs.
- Elk aanslagpunt van de spreibalk is in staat om minimaal de helft van het hijsgewicht te dragen.



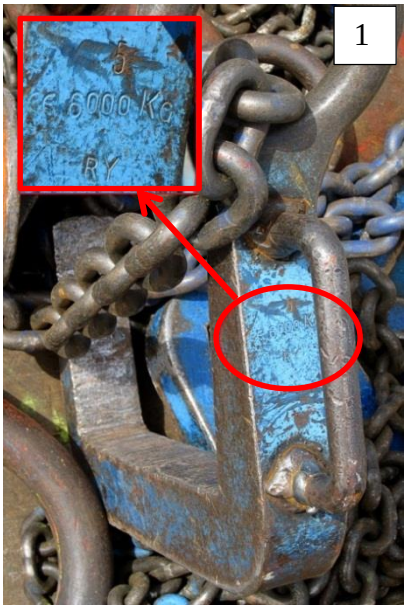
*4 paar plaatpannen:*

- De afstand tussen de buitenste plaatpannen bedraagt 80% van de plaatlengte.
- De afstand tussen elk paar plaatpannen bedraagt 1/3$^{de}$ van de lengte van de spreibalk.
- De VWB van elke plaatpan bedraagt minstens 1/6$^{de}$ van het gewicht van de hijs.
- Elk aanslagpunt van de spreibalk is in staat om minimaal 1/3$^{de}$ van het hijsgewicht te dragen.




## 3. FOTO'S/ TEKENINGEN

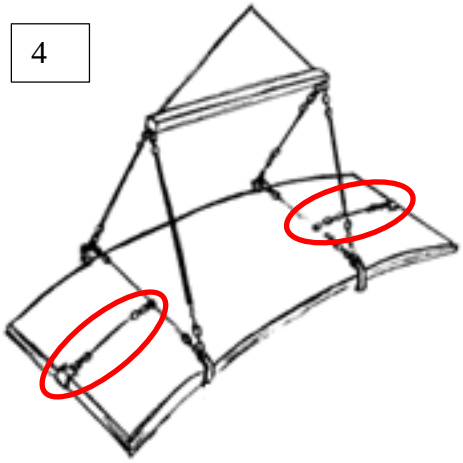
1



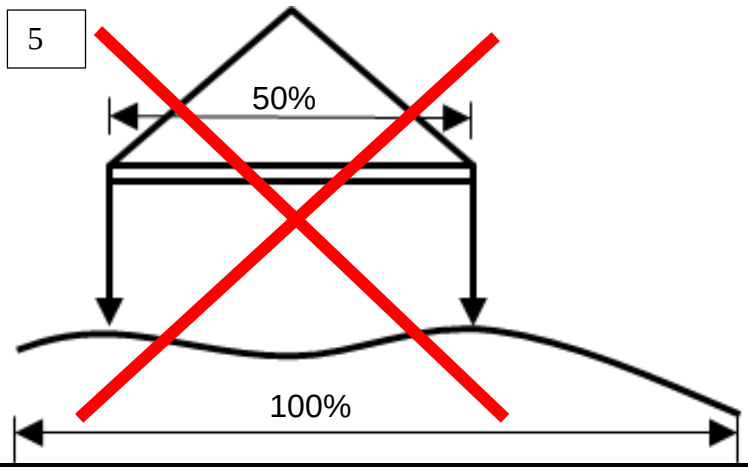
2

3

4



5



## 4. VERPLICHT TE DRAGEN PBM'S

## 5. AANDACHTSPUNTEN

- GEBRUIK ALTIJD PLAATPANNEN MET DEZEFLDE VWB
- ZORG ALTIJD DAT DE AANSLAGLENGEN EN PLAATPANNEN IN EEN VERTICAAL VLAK ONDER DE SPREIBALK AANGESLAGEN WORDEN
- ZORG ALTIJD DAT DE SPREIBALK ZICH CENTRAAL BOVEN DE SCHEEPS-PLATEN BEVINDT WANNEER DEZE WORDEN AANGESLAGEN 5

- BEHANDEL STIJVE SCHEEPSPLATEN NOOIT MET MEER DAN 2 PAAR PLAATPANNEN
- BRENG KOPPANNEN NOOIT IN REKENING BIJ DE BEREKENING VAN DE VWB
- LAS NOOIT ZELF HANDVATTEN OP GELEGEERD STAAL