

1. Doel

Dit document geeft richtlijnen voor werkgevers - technische diensten om een procedure op te stellen i.v.m. de controle van lippen van heftrucks.

2. Inhoud procedure

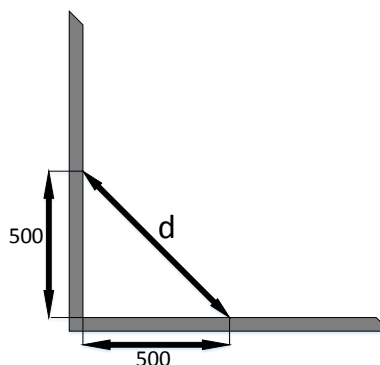
Volgende stappen moeten genomen worden om een goede controle van de lippen van heftrucks uit te voeren:

1. Inventaris van heftrucks-lippenparen

2. Visuele controle op vervormingen

3. Meten horizontaliteit

- $d=707\text{mm}$ ideaal 90°
- $695\text{mm} < d < 713\text{mm}$ aanvaardbaar $88^\circ-91^\circ$
- $714\text{mm} < d < 730\text{mm}$ te herstellen $91^\circ-94^\circ$
- $d > 730$ te vervangen



4. Meten diktevermindering

- $>10\%$ dikteafname te vervangen

5. Controle op scheurtjes hiel en gelaste punten vorkenbord door specifiek hiervoor opgeleid personeel: magnetisch of penetrant onderzoek

- Scheurtje aanwezig te vervangen

6. Bij overschrijden criteria: buiten dienst stellen of laten herstellen door speciaal gecertificeerde lasser via vastgelegde procedure (cfr leverancier)

3. Opmerkingen

Bovenstaande controles dienen uitgevoerd te worden tijdens het periodiek onderhoud, door hiervoor opgeleide personen.

Bij vermoeden van overbelasting (vb.: te hoog gewicht, ongelijk verdeelde last, inzet op ongelijk terrein, ...) of verkeerd gebruik (vb.: tillen op 1 lip, last vooruit duwen, verouderde lippen gebruiken, ...) , dienen bijkomende controles uitgevoerd worden.